

Inspecciones pre-operativas y post-operativas a los equipos de carga de superficie



La Serie de la Práctica mejor

BP-8S

Miñeros que operan equipos de carga deben de desarrollar una actitud de seguridad, “Cero compromiso”. Simplemente esto significa que ellos no deberan operar equipos que no esten adecuadamente mantenidos.

El conocimiento del operador de la máquina y de como ella trabaja es directamente proporcional a la habilidad para operarla seguramente y para controlarla en una emergencia.

Inspección del sitio de trabajo por potenciales condiciones riesgosas, es importante dentro de las rutinas de operación del equipo. Como mínimo esto debe incluir revisiones a la máquina antes y después de ejecutar el trabajo. Usar un sistema de inspección al equipo puede ayudar al operador a verificar que la máquina de transporte esta mecánicamente en buenas condiciones de operación.

La intención de el siguiente listado no es el de convertirlo a usted en una persona de mantenimiento, pero si el de ayudarlo a usted para que tenga un buen conocimiento de varios de los sistemas que componen la máquina que usted esta operando.

Su tarea es:

Ejecutar una sistemática inspección antes y después de operar la máquina usando un formulario designado para registrar sus comentarios.

Antes de arrancar su inspección:

- ¿Ha usted tenido entrenamiento de como operar la máquina?
- ¿Conoce usted si existe un manual de manufactura de la máquina?
- ¿Ha sido usted entrenado para realizar inspecciones pre o post operativas a la máquina?

El proceso de inspección:

- Tenga un punto determinado para arrancar y terminar su inspección.
- Siga el proceso de inspección y registre en el reporte cualquier defecto mecánico o de seguridad que usted encuentre.
- No fume durante inspección, dado que combustibles, fluidos y lubricantes son potenciales riesgos para incendios y explosiones.

Usted necesita:

- Chequear la máquina por posibles daños a su estructura u otros componentes.
- Inspeccione el sistema de protección contra volcaduras (ROPS) y el sistema de protección de caídas de objetos (FOPS). ¿Han sido estos perforados, soldados o dañados? ¿Puede usted encontrar la tarjeta de certificación?
- Chequee por el equipo de seguridad, como por ejemplo extinguidores, sistema contra incendio, cinturones de seguridad, luces, vidrios y limpiabrisas. ¿Esta todo en perfectas condiciones y trabajando correctamente?
- Examine llantas, ruedas y rines por evidentes daños. Mire las llantas de lejos para verificar que no haya hinchazones o separaciones entre la rueda y el rin, y en caso reporte al supervisor respectivo.

- Chequee el combustible, refrigerante y verifique que no hay goteo de aceite.
- Prevenga a las personas que se encuentran cerca del equipo de que usted va a arrancar la máquina.
- Mientras la máquina esta operando, escuche si hay escapes de los neumáticos y chequee los rangos de presión.
- Mire que el sistema eléctrico este operando con el apropiado amperaje, voltios y corriente requerida.
- Verifique que los indicadores de la presión y temperatura localizados en el compartimiento del operador estén dentro de los límites.
- Prevenga a las personas que se encuentren alrededor de la máquina que usted va a comenzar a moverla.
- Ejecute (si aplica) una operación de los frenos secundarios (de emergencia) y del sistema de conducción antes de entrar al área de producción:
 - » A baja velocidad examine los frenos de fricción.
 - » A velocidad un poco acelerada revise el sistema eléctrico y mecánico.
 - » Cuando tenga suficiente espacio para maniobrar la máquina revise el sistema de conducción para evaluar respuesta.

*Visite la página electrónica de la MSHA en
www.msha.gov*